



EAC

ТОВ «ВКМ-АРМАТУРА»

# Зразок

КРАН КУЛЬБОВИЙ  
DN 32/PN 63

з ручним керуванням

**ПАСПОРТ**

ВКМ.Д-032-063-С-Р-НУ ПС

2020

## 1. Основні відомості про виріб

1.1. Кран кульовий DN 32 PN 63 з ручним керуванням наземного виконання (далі «кран») використовується в якості запірного пристрою на магістральних трубопроводах і технологічних лініях з неагресивним природним газом, газовим конденсатом, нафтою та іншими рідкими і газоподібними середовищами неагресивними до матеріалів крана. Конструкція крана є герметичною до навколишнього середовища та забезпечує пожежо- і корозійну стійкість по відношенню до робочого середовища.

1.2. Кран встановлюється на трубопроводі у будь-якому положенні.

1.3. Кран працездатний при подачі робочого середовища з будь-якої сторони затвора та має одну ступень герметичності з кожної сторони (еластомер по металу) .

## 2. Основні технічні дані

- 2.1. Прохід номінальний DN , мм – 32.
- 2.2. Тиск номінальний PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) – 6,3 (63).
- 2.3. Тиск максимальний робочий Рмах, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) – 6,3 (63).
- 2.4. Тип встановлення – надземне встановлення (НУ).
- 2.5. Тип керування – ручний (рукоятка).
- 2.6. Максимальний перепад тиску при якому забезпечується нормальне відкриття крану MPD, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) – 6,3 (63).
- 2.7. Максимальне зусилля потрібне для керування краном – 360 Н
- 2.8. Кліматичне виконання У1 за ГОСТ15150-69.
- 2.9. Температура навколишнього середовища - від мінус 45 до +40 °С
- 2.10. Температура робочого середовища — від мінус 25 до +80 °С.
- 2.11. Робоче середовище – неагресивний природний газ, інші газоподібні та рідкі середовища, по відношенню до яких матеріали деталей крану, що контактують з робочим середовищем, мають корозійну стійкість.
- 2.12. Герметичність затвора - клас А за ДСТУ ISO 5208:2008.
- 2.13. Будова крану та матеріали основних деталей (Рисунок 1):
  1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015
  2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015
  3. Пробка – Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72
  4. Сідло – Поліамід 610 ГОСТ 10589
  5. Шпindel – Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72
  6. Підшипник упорний – Фторопласт Ф4
  7. Підшипник – Фторопласт Ф4
  - 8-10 - Кільце ущільнюоче — гумова суміш 7В-14 (МБС)
  11. Рукоятка — Сталь 20 ДСТУ 7809:2015
- 2.14. Габаритні розміри крану мм, не більше — 200x76x165.
- 2.15. Тип приєднання — під приварку, відповідає вимогам ДСТУ ISO 14313:2010.  
Форма кромки крану виготовлена під приварку до труби ф38x4
- 2.16. Маса, кг, не більше — 4.
- 2.17. Зовнішнє покриття крану — лакофарбове покриття з товщиною сухої плівки 280 мкм яке відповідає системному №А4.09 таблиці А.4 ДСТУ ISO 12944-5:2015.

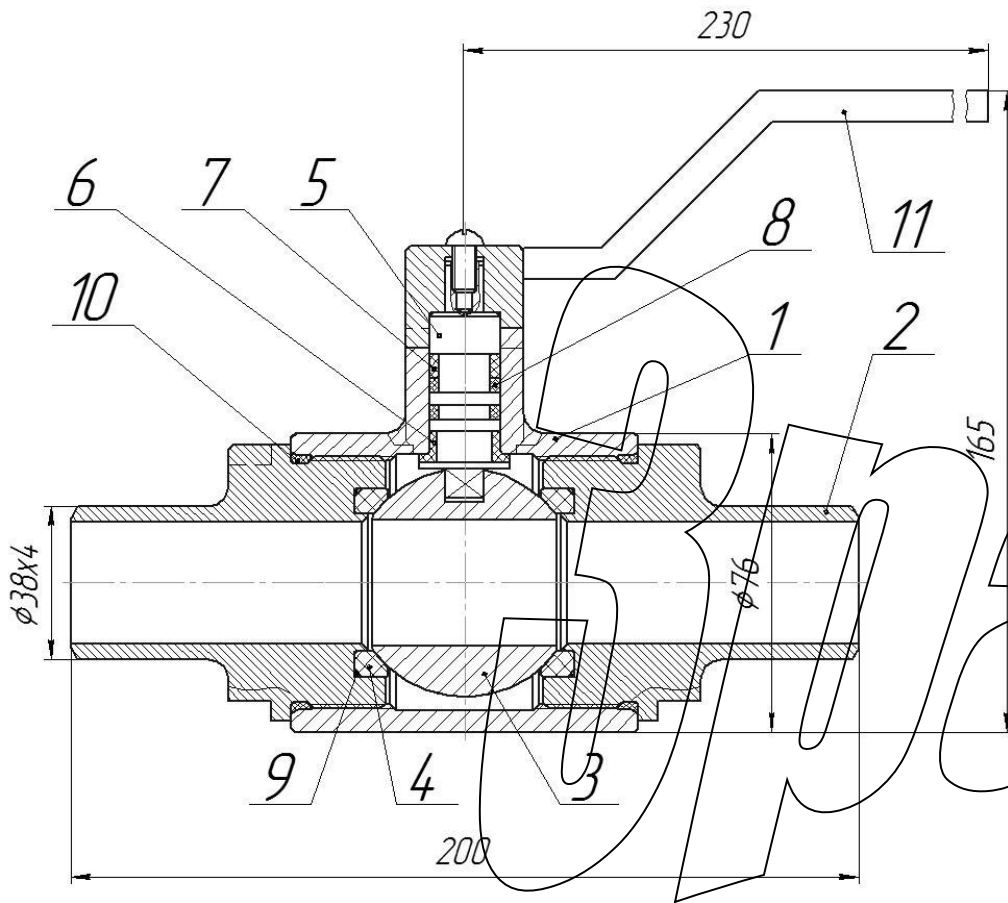


Рисунок 1 – Кран кульовий DN32 PN63 з ручним керуванням (ВКМ.Д-032-063-С-Р-НУ)

1 - Корпус, 2 - Патрубок, 3 - Пробка, 4 - Сідло, 5 - Шпindelь, 6 – Підшипник упорний, 7 – Підшипник, 8-10 - Кільця ущільнюючі,

### 3. Комплектація

Позначення виробу	Назва виробу	Кільк.
ВКМ.Д-032-063-С-Р-НУ	Кран кульовий	1
ВКМ.Д-032-063-С-Р-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-032-063-С-Р-НУ ІЕ	Інструкція з експлуатації	1 (на 10 одиниць)
ЗІП	Комплект ущільнень	2

### 4. Ресурси, терміни служби та зберігання, Гарантії виробника

- 4.1. Термін експлуатації, років, не менше – 30.
- 4.2. Повний ресурс, циклів, не менше – 4000.
- 4.3. Напрацювання на відмову, циклів, не менше – 1000.
- 4.4. Термін зберігання, років, не менше – 5.
- 4.5. Умови транспортування і зберігання кранів щодо впливу кліматичних факторів навколишнього середовища – 7 (Ж1) за ГОСТ 15150-69, а щодо впливу механічних факторів – Ж за ГОСТ 23170.
- 4.6. Виробник гарантує відповідність крану вимогам технічних умов, конструкторської документації і працездатність при дотриманні правил експлуатації, транспортування і зберігання.
- 4.7. Гарантійний термін експлуатації встановлюється 24 місяці з дня вводу в експлуатацію, але не менше 36 місяців з дня відвантаження заводом — виробником.
- 4.8. При відмові або несправності, в період дії гарантійних зобов'язань, звертатись за адресою:  
40000, Україна, м. Суми, вул. Скрябіна, 38А. телефон +38 (0542) 79-89-01.

### 5. Відомості про консервацію та пакування

Кран кульовий DN 32 PN 63 з ручним керуванням законсервований і упакований згідно вимогам, передбаченим технічною документацією  
Термін захисту без переконсервації 5 років

Дата консервації “ \_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2020 р.

Консервацію та пакування виконав:

(посада)

(підпис)

### 6. Результати приймально-здавальних випробувань

Вид випробувань	Випр. серед.	Тиск, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Час витримки, хв.
На міцність і щільність матеріалів деталей крану	вода	9,5 (95)	10
На герметичність затвору	вода	7,0 (70)	10
	повітря	0,6 (6)	3
На герметичність відносно навколишнього середовища	вода	7,0 (70)	10
	повітря	0,6 (6)	3
На працездатність	вода	6,3 (63)	3 цикла «відкрито» - «закрито»

### 7. Свідоцтво про приймання

Кран кульовий DN 32 PN 63 з ручним керуванням зав. № \_\_\_\_\_ виготовлений і прийнятий згідно з ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, діючою технічною документацією та визнаний придатним до експлуатації

Керівник ВТК \_\_\_\_\_

(підпис)

МП \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 р.

### 8. Відомості про хімічний склад основних деталей

Назва деталі	Марка сталі	Хімічний склад, вміст у %								Значення вуглецевого еквіваленту CE
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%

Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Сідло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-
Шпindelь	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

### 9. Відомості про механічні властивості основних деталей

Назва деталі	Марка сталі	Межа міцності $\sigma_B$ , МПа	Межа текучості $\sigma_T$ , МПа	Відносне подовження $\delta_5$ , %	Ударна в'язкість, KCV -40°C, Дж/см <sup>2</sup>
Корпус	20	430	280	24	25
Патрубок	20	430	280	24	25
Сідло	20	430	280	24	25
Пробка	40X13	1140	910	13	30
Шпindelь	40X13	1140	910	13	30

### 10. Результати неруйнівних методів контролю зварних з'єднань

Зварний шов №1	Методи контролю					
	Зовнішній огляд		Ультразвуковий або радіографічний		Кольорова дефектоскопія	
	Обсяг контролю	Результат контролю	Обсяг контролю	Результат контролю	Обсяг контролю	Результат контролю
№1						

